

## OFFRE DE SOINS - ETABLISSEMENTS DE SANTÉ

# 1er Symposium Partenariat Patient en Cancérologie

Val-de-Marne

Du 05 au 06 octobre 2023

Source : Gustave Roussy

#### Description du symposium

Conjuguer les savoirs respectifs des professionnels de santé, des patients et des aidants, afin d'améliorer les soins en Cancérologie : c'est le thème proposé par ce symposium qui se déroulera les 05 & 06 octobre 2023.

Ces 2 journées de rencontre marqueront le début d'une série de symposiums annuels, visant à permettre aux directions des établissements, aux professionnels de santé ou hospitaliers, aux patients ou aidants, d'acquérir les compétences nécessaires pour s'engager dans la transformation de nos organisations de soins, en incluant le patient partenaire.

#### **Contexte**

Le **concept de partenariat patient** est promu au niveau international et est également porté en France par la stratégie nationale de santé et la HAS.

En effet, l'implication du patient en tant qu'acteur de sa santé est reconnue comme un facteur d'amélioration de la qualité des parcours de soins. L'implication des proches et des aidants y contribue également.

Si vous souhaitez participer à ce travail important qu'est la transformation des organisations de soins, inscrivez-vous à ce 1er Symposium Partenariat Patient en Cancérologie.

### **Objectifs**

- Faire un état des lieux sur les diverses pratiques de co-construction en France
- Identifier les enjeux et les limites du point de vue des patients, des soignants et des directions
- Permettre à chacun de s'approprier la démarche de partenariat patient via des tables rondes et des ateliers de design thinking
- Acquérir les compétences nécessaires pour s'engager dans la transformation de nos organisations de soins

#### **Public**

Tout professionnel de santé ou hospitalier, patient ou aidant intéressé par le partenariat patient.

Clôture des inscriptions : 26 septembre 2023

- > CONSULTER LE PRÉ-PROGRAMME
- > PLUS D'INFORMATION